



Mobil SHC

Mobil SHC 639 ayuda a extender la vida útil de las transmisiones por engranajes, aumentando el tiempo de actividad y logrando un ahorro anual de \$54,000 USD

**Transmisiones por engranajes para máquina de colada continua Daniell,
Planta de acero
México**

Situación

Una fábrica de acero con sede en México estaba utilizando un lubricante sintético de polialquilenglicol (PAG) de la competencia en las transmisiones por engranajes de sus máquinas de colada continua Daniell, con intervalos no óptimos de cambios de aceite de dos meses. Las transmisiones por engranajes mostraron evidencia de alto desgaste y los cojinetes de la caja de engranajes requerían un reemplazo anual. Además, la fábrica experimentaba un alto consumo de aceite debido a fugas.

Recomendación

Los ingenieros de ExxonMobil recomendaron que la fábrica de acero convirtiera sus cajas de engranajes a **Mobil SHC 639**, un lubricante sintético ISO VG 1000 de rendimiento superior. También se le aconsejó implementar el programa **Signum Análisis de Aceite** para el seguimiento del equipo y la condición del lubricante, ayudando a establecer intervalos óptimos de cambio de aceite por medio del monitoreo de rutina.

Resultado

La instalación de **Mobil SHC 639** redujo el desgaste de los componentes, según los resultados de Signum Análisis de Aceite, extendiendo así la vida útil de los engranajes y contribuyendo a una mayor producción. Hasta la fecha, ningún cojinete de la caja de engranajes ha requerido un reemplazo y la vida de los componentes se ha ampliado en un 150 por ciento. Los drenajes de aceite se prolongaron también de dos meses a un año y las fugas de aceite se redujeron debido a la compatibilidad mejorada de sellos, teniendo como resultado un menor consumo de aceite. Como resultado, la fábrica de acero pudo lograr un ahorro total anual de \$54,000 USD.

El rendimiento de producto de **Mobil SHC 639**, junto con la experiencia en la aplicación proporcionada por el soporte técnico local de ExxonMobil y **Signum Análisis de Aceite**, ayudaron a mejorar la productividad del cliente.



***Mobil SHC 639** ayuda a extender la vida de los engranajes de la máquina de colada continua de la fábrica de acero, logrando importantes ahorros de hasta \$54,000 USD por año.*

Para mayor información acerca de los lubricantes industriales y servicios Mobil, llame a su representante de ventas o visite www.mobilindustrial.com

www.mobilindustrial.com

©2011 Exxon Mobil Corporation
Mobil SHC y el diseño del Pegasus son marcas registradas de Exxon Mobil Corporation o una de sus subsidiarias.

POP2010-026